



Textile Printing



TEXILAC POLIMER 2000

Codice N° 168702

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro trasparente e autoreticolante a base acqua per la stampa tessile



CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o tinti in toni pastello
Fili/cm	Max: 90 Fili/cm (230 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN ASTRA ZERO - IN UNIVERSAL PLUS
Racla	Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Polimerizzazione	Temperatura ambiente per 72 ore
Diluente	Eventualmente, max 2% Acqua
Addensante	Eventualmente, max 1-2% TEXILAC ADDENSANTE 162
Pigmenti	<ul style="list-style-type: none"> TEXILAC COLORANTI (max 5%) ECOTEX P PIGMENTI (max 5%)
Ritardante	<ul style="list-style-type: none"> 5% TEXILAC RITARDANTE
Fissatore	Eventualmente, 2% ECOTEX FIX 50
Pulizia	Acqua o SCREENCLEAN ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	1, 5 e 50 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Non richiede polimerizzazione in forno
- Mano molto morbida
- Elevata stampabilità
- Adatto per la stampa in quadricromia
- Ottima stampabilità bagnato su bagnato (wet on wet)

PREPARAZIONE:

Inchiostro pronto all'uso.
Se si volessero aumentare le solidità generali, è possibile aggiungere il 2% di **ECOTEX FIX 50**.
L'eventuale aggiunta di **TEXILAC RITARDANTE** è raccomandata solo in caso di lunghe tirature, per aumentare la stabilità dell'inchiostro durante la fase di stampa.

APPLICAZIONE:

Per la migliore brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.
L'inchiostro è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE:

TEXILAC POLIMER 2000 raggiunge la solidità al lavaggio domestico dopo circa 72 ore a temperatura ambiente. È possibile accelerare la polimerizzazione asciugando in forno a una temperatura di circa 80-100°C.



Textile Printing



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.
- **TEXILAC POLIMER** non è miscelabile con altre serie **TEXILAC** o inchiostri base acqua.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica seguente: safety@kian.it

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.